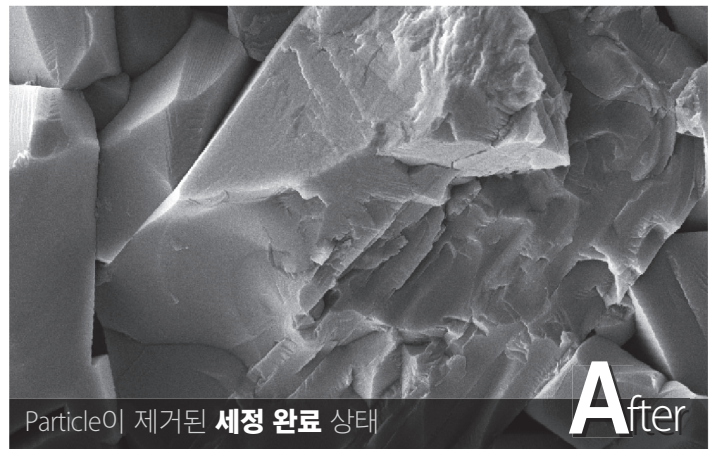
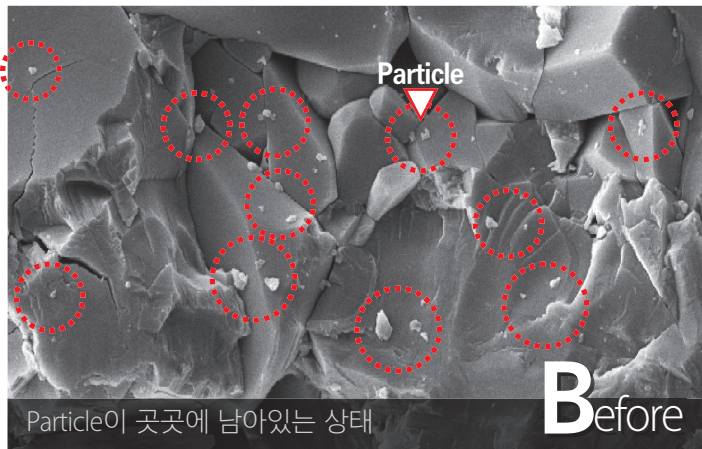


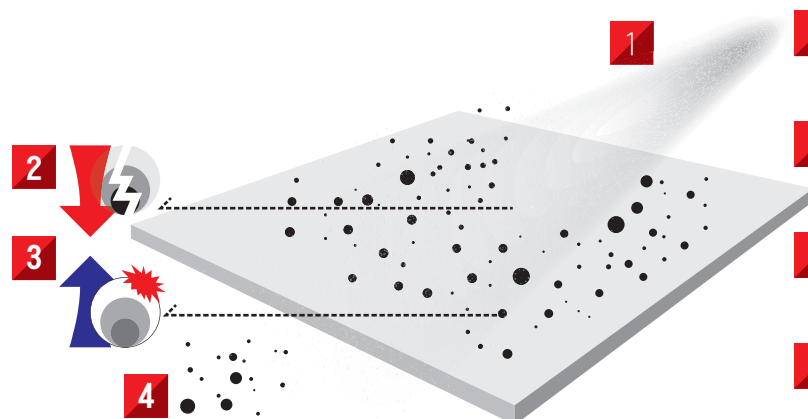
PSC™ Cleaning

1차 물리적 반응으로 고체 상태의 CO₂ 미세 입자가 초음속의 속도로 피세척물에 분사되면서 오염 물질의 충격 및 냉각에 의한 수축 Crack 발생을 유도하게 되고, 발생된 Crack내 CO₂미세 입자가 침투 후 2차 화학적 반응인 승화 반응을 통하여 오염물 박리 세정을 유도 합니다. CO₂입자 크기에 따라 오염 물질과 피세척물의 재질과 형태에 따라 선택적으로 적용 가능한 기술을 보유하고 있으며, 이는 **피세척물의 대한 손상 방지 및 미세 취약포인트 세정에 큰 효과**를 얻을 수 있습니다.

Performance



Method



- 1 물리적 충격력 (Physical Blasting)**
 - 미세입자가 압축 공기와 분사되어 표면 충돌
- 2 열 충격 (Thermal Shock)**
 - 78.5°C 승화열로 수축된 오염 물질의 균열발생
- 3 팽창 (Sublimation Expansion)**
 - 자기부피의 800배로 팽창하여 경계면 파괴
- 4 박리 (Ablation)**
 - 고속 압축공기의 풍압에 의한 제거

Method Comparison

PSC™ Cleaning

세정 방식	2차 폐기물	조도 변화	모재 손상	유해성
PSC™	X	X	X	X
Water	0	X	X	0
Steam	X	X	X	X
Bead	0	0	0	0
Solvent	0	0	0	0
Chemical	0	0	0	0

세정 시 Chemical을 사용할 경우 환경오염 및 모재의 변화, 손상, 유해성이 동반 되는데, PSC™ Cleaning은 케미컬과는 달리 2차 폐기물 발생이 거의 없으며 **조도 변화, 모재 손상, 유해성이 없는 세정 방법입니다.**

Merit



Application

